Конденсатоотводчик биметаллический BM24 (11/2" – 2"; DN 40 – DN 50)

ОПИСАНИЕ

BM24 конденсатоотводчик биметаллический с функцией отвода воздуха из паровых систем. Преимущественно применяется в системах, где необходимо переохлаждение отводимого конденсата, спутниковых трубопроводах, паровых рубашках емкостей или в качестве воздухоотводчика в паровых системах.



ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Постоянный отвод конденсата.
- Конденсат отводится переохлажденным.
- Может использоваться как воздухоотводчика из паровых систем.
- Не подвержен влиянию гидроударов и вибраций.
- Встроенный фильтр.

РАБОЧАЯ СРЕДА: Насыщенный и перегретый пар.

ИСПОЛНЕНИЯ: BM20R – с корпусом из стали.

ТИПОРАЗМЕРЫ: 11/2" дюйма – 2" дюйма; DN 40 – DN 50.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ: Внутр. резьба ISO 7/1 Rp или NPT.
Фланцы по EN 1092-1 PN40.
Фланцы по ASME B16.5 Class 150 и Class 300.
SW – приварка внахлест по ANSI B 16.11.
BW – приварка встык по ANSI B16.25.

УСТАНОВКА: Установка в любом положении.
Предпочтительно на горизонтальном трубопроводе.
См. инструкцию по монтажу и эксплуатации.

Ограничения по применению

Фланцевый PN40/ANSI 300*	Фланцевый ANSI 150**	Температура, °C
Давление, бар	Давление, бар	
40	19,3	50
35	15,8	150
30,4	12,1	250
27,6	10,2	300

** В соответствии с EN1092–1:2007;*
*** В соответствии с EN1759–1:2004*
Характеристики PN40 и ниже зависят от типа присоединения.
Параметры PN40 действительны также для резьбового, приварного и под сварку BW и SW

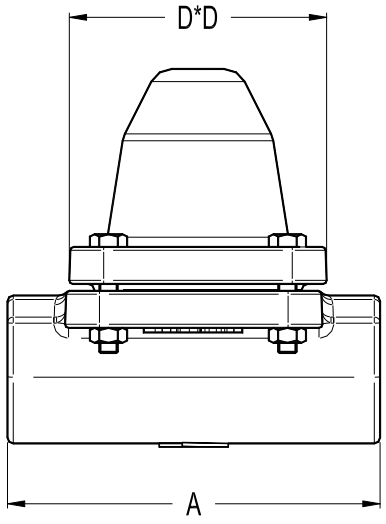
Максимальные значения давлений и температур

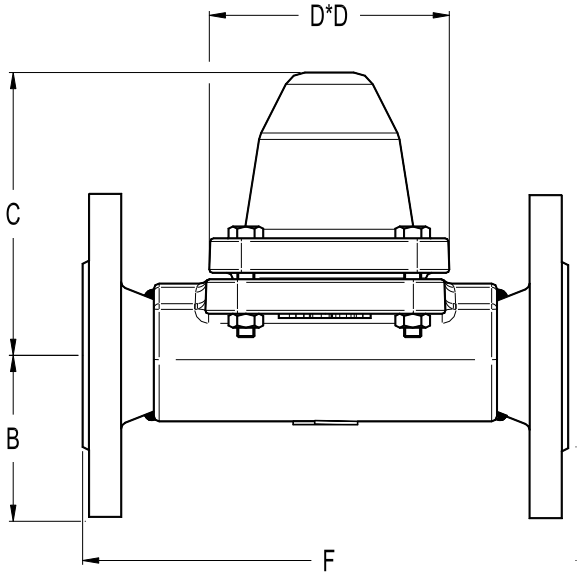
Параметр	BM24
PMO - Максимальное рабочее давление	24 бар
TMO - Максимальная рабочая температура	250 °C

Пропускная способность, кг/ч

Тип	DN	Перепад давления, бар											
		0,5	1	2	4	6	8	10	12	16	18	20	24
BM24	40–50A	700	900	1200	1450	1600	1700	1780	1880	1900	1950	2020	2100
BM24	40–50B	1900	2400	3500	4900	5500	6050	7000	7200	7800	8400	8800	9000

A = Расход конденсата при температуре на 10 °C ниже температуры насыщения
B = Расход холодной воды при температуре 20 °C





Габаритные размеры, мм

	*BW	резьбовой BSP/NPT, *под приварку SW				фланцевый EN 1092–1 PN40"			фланцевый ANSI 150"			фланцевый ANSI 300"		
DN	A	A	C	D	Масса, кг	B	F *	Масса, кг	B	F *	Масса, кг	B	F *	Масса, кг
$1^1/_2$"–40	160	160	132	115	7,2	75	230	11,9	64	230	10,6	78	230	12,9
2"–50	160	230	132	115	9,3	83	230	14,9	76	230	14,5	83	230	16,1

По запросу возможно исполнение с отличающейся строительной длиной

Спецификация материалов

№	Наименование	Материал
1	Корпус	P250GH/1.0460
2	Крышка	P250GH/1.0460
3	*Уплотнение	Металлизированный графит
4	*Пластины	Биметалл
5	*Фильтр	AISI 304/1.4301
6	*Уплотнение	Медь
7	Шпилька	ASTM A193 Gr.B7
7A	Гайка	ASTM A193 Gr.B7

** Поставляемый ремнабор (под заказ)*

